

V novej maštali viac mlieka

Ing. Peter Kováč, konateľ spoločnosti Tatra Agrolev v Levoči kupoval tamojší poľnohospodársky podnik s jasným cieľom. Vybudovať špičkovú farmu dojnic. Jeho ambície sa mu darí naplňovať a pred pár dňami v spolupráci s firmou Schauer otváral novú maštal pre 720 kusov dojnic.

V období, kedy sa rozhodol budovať farmu, bolo mlieko lukratívnu komoditou. Situácia sa zmenila, mlieko tvorí stratu. Napriek tomu Peter Kováč svoje rozhodnutie nelutuje a verí, že mlieko sa opäť stane dobre speňažitelnou surovinou.

Jedinečné vynálezy v novej maštali

Nie je zástancom kompromisov. Rozhodol sa preto, že nebude rekonštruovať staré maštale, ale postaví nové. Také, ktoré budú spĺňať všetky parametre špičkového chovu. Profesionálny a odborný prístup spoločnosti Schauer, s ktorou Peter Kováč spolupracuje už niekoľko rokov, boli dôvodom, aby výstavbu novej maštale zveril do ich rúk. Spoločnosť si získala dôveru manažmentu podniku potom, ako sa jej podarilo analyzovať a navrhnúť riešenie niektorých nedostatkov v nedávno dokončenej o čosi menšej maštale, s kapacitou 360 kusov dojnic, ktorej realizáciu mala na starosti konkurenčná firma.

Celý projekt prebiehal pomerne rýchlo. Prvé piloty boli postavené na prelome rokov 2009/2010, následne sa začalo s budovaním stojísk a boxov. Najväčšiu pozornosť sústredili na výstavbu stredového hnojovicového kanálu. „Chceli sme sa vystríhať problémom, ktoré vznik-



Peter Kováč verí, že mlieko sa opäť stane dobre speňažitelnou surovinou.

FOTO - AUTORKA

li pri výstavbe predchádzajúcej maštale. Problémy spôsobovala malá úroveň vody v priečnom zbernom kanále. „Stávalo sa, najmä v zimných mesiacoch, že väčší objem hnoja a hnojovice svojou hmotnosťou vytesnili z kanála vodu a kanál jednoducho nefungoval,“ hovorí Ing. Ján Andrejčík zo spoločnosti Schauer. Aby predišli problému, vsadili na istotu a dobré skúsenosti firmy Schauer z predošlých stavieb v zahraničí. Rozhodli sa pre kanálový „Meander systém“. „Je spohľadlivý a funguje aj v tých najtuhších mrazoch,“ hovorí J. Andrejčík a prezrádza, v čom tkvie tajomstvo úspechu. „V dvoch, na koncoch prepojených, stredových kanáloch s vysokou hladinou vody, do ktorých padá hnojovica, sme zabudovali pretlakový mixér. Ten uvádza homogenizovanú hnojovicu do cirkulačného pohybu so svojvoľným odtokom do zberných nádrží,“ vysvetľuje, dnes už položarom a s úsmevom na tvári. Avšak celý proces si zo strany

firmy Schauer vyžadoval veľa dômyselnosti, dobrých konštrukčných riešení, železa a betónu.

Tím spoločnosti nemohol zaspáť na vavrínoch ani po vývoji technologickej novinky. Na želanie Petra Kováča sú v maštali inštalované vyhrňacie lopaty s lodnoretazovým pohonom a plnoautomatickým ovládaním. Ich inštalácia si vyžadovala veľmi veľa presnosti.

Schopnosti Schauera skúšal aj mráz

Významným prvkom celého technologického procesu výroby mlieka je ustajnenie. Spoločnosť Schauer, spol. s r.o. ani tento faktor nepodcenila a do maštale nainštalovala nový typ ležiskových boxov KOMFORT. Podľa slov Jána Andrejčíka, systém okrem toho, že spĺňa všetky podmienky welfare zvierat, nesie so sebou aj niekoľko výhod. „Prvou je, že vyžaduje v maštali len dve úrovne betónu, bez zložitých betonárskych debnení. V neposlednom rade je to aj mimoriadna stabilita celého, priamo na betónovú podlahu kotveného systému,“ hovorí a dopĺňa, že všetky rozmery systému sú podľa normy a mimoriadne precízne nastavené.

Ďalšou skúškou profesionality a zručnosti tímu

Schauer bola práca počas mrazov. Nakoľko manažment podniku nástojil na dokončení maštale čím skôr, bolo nutné pokračovať v realizácii projektu aj v nepriaznivom období. „V zime sme potrebovali dokončiť rozrobené práce. Betonáže sa robili pod fóliou kde sa vhaňal teplý vzduch, aby betón nepraskal,“ hovorí J. Andrejčík o sťažených podmienkach pri práci.

Pretlakový mixér Schauer

Ide o technologickú novinku spoločnosti. Je umiestnený v stredovom hnojovicovom kanále. „Kanál musí byť hlboký tak, aby sa hladina vody nachádzala vo výške 80 cm. V závislosti od typu konštrukcie môže byť aj vyššia, ale nižšia určite nie,“ vysvetľuje. Systém je podľa jeho slov jednoduchý. „Skladá sa z dvoch priebežných kanálov, na konci spojených a uzavretých do štvorca. Tam je umiestnený pretlakový mixér, ktorý homogenizuje hnojovicu. Pretláča ju a uvádza do pohybu po celej dĺžke kanála. Pokiaľ hladina vody stúpne nad určitú úroveň, na konci kanálov je odvádzaná do zberných nádrží,“ doplní.

Zatiaľ, čo Schauer je dodávateľom technologických zariadení do maštali, výstavbu, konštrukciu a oplášte-

nie maštale mala pod svojim patronátom spoločnosť PKD z českých Dačíc. Svetlo priepustnú strechu tvorí nová krytina ONDA, ktorá nahradila cementovláknitú dosku. Za účelom vytvorenia optimálnych podmienok zvieratám aj počas letných horúcich dní, firma zvolila bielu farbu plášte maštale, ktorá odráža slnko. Celý objekt zvýšeného pohodlia ustajnených zvierat, ktoré v konečnom dôsledku prinesú zvýšenie úžitkových parametrov dojnic.

Bioplynové hospodárstvo

Spolupráca Petra Kováča s firmou Schauer sa však otvorením novej maštale nekončí. Nakoľko situácia v agro-rezorte je pomerne zložitá, do budúcnosti plánuje diverzifikovať výrobu o bioplynové hospodárstvo. Majú za sebou

kogeneráciu surového bioplynu, firma Schauer v spolupráci s rakúskou firmou Enserv Energieservice GmbH prichádza na trh s prizmatickým - ležatým typom fermentora a výrobou elektrickej energie z biometánu - čistého bioplynu s obsahom čistého metánu až 98 %. Tento typ výroby má oproti konkurencii viaceré výhody. „Výhodou ležateho fermentora je najmä to, že preferenciou biomasy tu prebehne až na 85 % a počas procesu fermentácie dochádza ku kontinuálnemu posunu biomasy. Jedným z najdôležitejších ekonomických faktorov je však vlastná spotreba elektrickej energie, ktorá je u nás zmluvne garantovaná do 4%, oproti konkurenčným 8-15%. Čo to znamená? Že už len pri 4%-nom rozdiely vlastnej spotreby 1MW stanice prinášame svojmu zákazníkovi ročne o 42 000€ vyšší čistý zisk. V neposled-



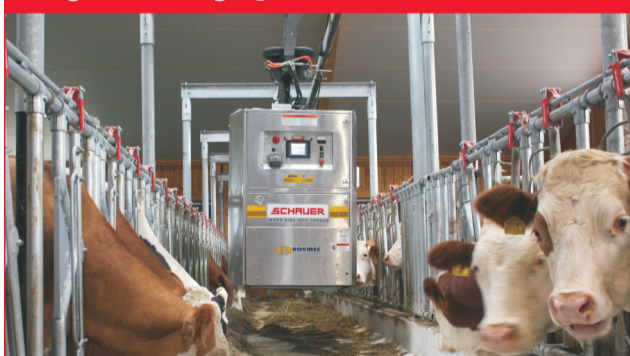
Technologickou novinkou spoločnosti Schauer je pretlakový mixér, umiestnený v stredovom hnojovicovom kanáli. Homogenizuje hnojovicu, pretláča ju a uvádza do pohybu po celej dĺžke kanála. Pokiaľ hladina vody stúpne nad určitú úroveň, na konci kanálov je odvádzaná do zberných nádrží. FOTO - AUTORKA

prvé spoločné rokovania a Schauer ponúka opäť novinku. Veď aj vo svojom motte ešte donedávna niesla „Vždy o myšlienku vpred“. Platí to aj pre bioplynové stanice. Pokiaľ takmer deväťdesiat percent postavených bioplyniakov v Európe využíva fermentory valcového typu s nenáročnou

nom rade, benefitom našej spoločnosti je aj možnosť zapustenia celej stavby do zeme a skladanie bioplynových staníc na mieru. V závislosti od toho, aký objem výroby má klient naplánovaný,“ hovorí na záver Ján Andrejčík

KRISTÝNA ŠMEHÝLOVÁ

Systemy pre chov HD



Hospodárne a funkčné vybavenie maštali pre hovädzí dobytok



Schauer, spol. s r.o., Priemyselná 4
SK-949 01 Nitra
T +421 / 37 / 79 12 101
www.schauer.sk

SCHAUER
PERFECT FARMING SYSTEMS



Na želanie Petra Kováča sú v maštali inštalované vyhrňacie lopaty s lodnoretazovým pohonom a plnoautomatickým ovládaním. Ich inštalácia si vyžadovala veľmi veľa presnosti.

FOTO - AUTORKA



Peter Kováč nemá rád kompromisy. Vďaka tomu dnes stojí v areáli spoločnosti Tatra Agrolev svetlá, vzdušná maštal, ktorá spĺňa všetky parametre špičkového chovu dojnic.

FOTO - AUTORKA